

## Question

ステンレス製品（サンパイプ）の表面仕上げで 2B とか BA などがありますがどのような表面仕上げですか？

## Answer

ステンレス製品の表面仕上げの分類は下表のとおりです。

名称	表面の仕上げの状態	表面仕上げの方法	主な三桂製品
ダル仕上げ (2D)	にぶい灰色のつや消し仕上げで表面は粗い	熱処理、酸洗しただけのものをダル仕上げという。また板の場合これをつや消しロールで軽く冷間圧延を施したものを 2D という。	サンパイプ LN,LE,LT
2B	2D 仕上げよりなめらかで、やや光沢がある仕上げ	2D 仕上げ材に適当な光沢をあたえる程度の軽い冷間圧延を施したものの	プルボックス LJ,L2J,L3J <a href="#">-2B 見本写真-</a>
BA	鏡面に近い光沢をもった仕上げ	冷間圧延後、光輝熱処理を行い、さらに光沢をあげるため、軽い冷間圧延を施したものの	サントラダクト LD <a href="#">-BA 見本写真-</a>
#240	細かい目の研磨仕上げ	2D または 2B 仕上げ材を 240 番程度の砥粒の研磨ベルトで研磨したものの	サンパイプの研磨品 ※※FN2
#400	BA に近い光沢	2B 材を 400 番パフによつての研磨仕上げしたものの	サンパイプの研磨品 ※※FN
HL (ヘアライン)	長く連続した研磨目をもった仕上げ	適当な粒度(通常 150~240 番の砥粒が多い)の研磨ベルトで髪の毛のように長く連続した研磨目をつけたものの	サンパイプ等の研磨品 ※※HL <a href="#">-HL 見本写真-</a>

ステンレス表面仕上げ : BA

[戻る](#)



ステンレス表面仕上げ：2B

[戻る](#)



ステンレス表面仕上げ：HL

[戻る](#)

