

YSIM・F4/O, 4/2の施工要領書

80Aコンタクトの結線方法

フェルール(圧着端子)圧着の流れ

手順図	施工要領	備考
<p style="text-align: center;">電線 14~15mm</p>	①電線の被覆を剥く (被覆剥き長さ 14~15mm)	素線を切断しないように被覆を剥いて下さい
<p style="text-align: center;">絶縁スリーブ付フェルール端子</p>	②フェルール(圧着端子)を導体に被せる。 電線の被覆が分厚くフェルールに挿入出来ない場合は絶縁スリーブ無しのフェルールをご使用下さい。	絶縁スリーブ無しタイプ
<p style="text-align: center;">圧着前断面 圧着後断面</p>	③フェルール(圧着端子)を専用の圧着工具で圧着する。 推奨フェルール及び推奨圧着工具については、下記を参照して下さい	悪い例 ヒゲが出ている 電線挿入不足
	④圧着したフェルール(圧着端子)をコンタクト内部の底を突くまで挿入する。	
	⑤ネジの先端をフェルールに食い込ませながら締め付けてください (推奨締め付けトルク=表1参照)	推奨ドライバーサイズ (マイナス) 刃厚1.0mmX刃幅5.5mm 下記参照
	⑥最後に電線を引張って結線が確実にされている事を確認する。	

■推奨フェルール

メーカー: フェニックスコンタクト社

導体断面積		型式	
mm ²	AWG	絶縁スリーブ付	絶縁スリーブ無し
4	12	AI4-12GY	A4-12
6	10	AI6-12YE	A6-12
10	8	AI10-12RD	A10-12
16	6	AI16-12BU	A16-12

■推奨締め付けドライバー

メーカー: パナソニック(株)

型式: EZ983

名称: 磁石付きドライバービット

※推奨しているネジドライバーのサイズのビットは市販では入手困難ですが上記製品をご使用頂いて結構です。

表1

接続電線サイズ(mm ²)		0.5~1.0	1.5	2.5	4.0~16.0
締め付けトルク(N・m)	定格80A	—	1.2	2.0	3.0
	定格16A	0.5	0.5	0.5	—

■推奨圧着工具

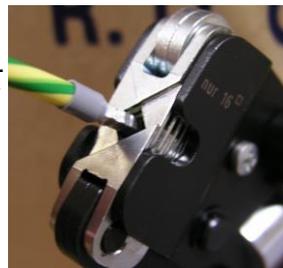
メーカー: レンステイグ社

注文品番: YSTL263

モデル名: PEW8.88

適用導体断面積: 0.08~16mm² AWG28~5

取り扱い: (株)三桂製作所



問い合わせ先 : (株)三桂製作所
TEL: 03-3758-2228
FAX: 03-3758-2021
gijutsu@sankei-ss.co.jp